B011

自動保存	
No.	
日付	
報告者	

新規縫製工場チェック表

(新缝制工厂确认项目表)

ページ数（页数）

工場名 （工厂名）	
住所 （工厂地址）	
担当1連絡先 （负责人1联系方式）	
担当2連絡先 （负责人2联系方式）	
メイン商品 （主要产品）	
評価: （评价）	

生産分野 （生产项目）	四段階評価			
	優	良	可	不
サンプル室（样品室）				
人数（人数）				
CAD導入（CAD导入）				
型紙のデータ⇔実物　転換能力（纸样的数据⇔从纸样转成实物的能力）				
型紙等資料、データ管理（纸样等资料、数据管理）				
縫製品質（缝制品质）				
裁断現場（裁断现场）				
広さ（宽度）				
裁断後パーツ検品（裁断后一片检品）				
裁断後パーツナンバリング（裁断后一片编号）				
裁断報告書の提出（提交裁剪报告书）				
縫製現場（缝制现场）				
設備(ミシンの機種、台数)（设备（缝纫机的机种、台数））				
4本針ミシンの台数(ニット工場の場合)(四针六线缝纫机的台数)(针织工厂时)				
高周波、レーザーカット等特殊機械状況(布帛工場の場合) (高频，激光裁剪等特殊设备状况)(梭织面料工厂时)				
はさみ、針管理（剪刀、缝纫针管理）				
ライン数（生产线数）				
従業員人数（工作人员数）				
一人一日生産数（每个人一天生产数）				
縫製品質（缝制品质）				
生産中プレスかけ作業（生产中使用熨斗作业）				
組立後検品（缝制后检品）				
タグ付け作業（挂吊牌作业）				
糸くず処理（地上线头处理）				
最終検品（最终检品）				
仕上げプレスかけ作業（后道使用熨斗作业）				
仕上げ作業（后道作业）				
たたみ方（叠法）				
袋入れ（装袋）				
検針作業（检针作业）				
検針設備（检针设备）				
カートン入れ（装箱）				
その他（其他）				

サポート分野 （辅助项目）	四段階評価			
	優	良	可	不
工場環境（工厂环境）				
生産現場、床衛生状況（生产现场、地面卫生状况）				
トイレ設備衛生状況（洗手间设备卫生状况）				
食堂等施設（食堂等设施）				
従業員服装（工作人员服装）				
倉庫環境（仓库环境）				
資材関係（有关辅料）				
自社による資材調達能力（公司的原料调达能力）				
入庫資材管理（入库原料管理）				
使用生地検反作業（使用面料的检查）				
入庫生地ロット管理（入库面料批号管理）				
副資材数量と品質確認（辅料数量及品质确认）				
余剰残資材管理（剩余原料管理）				
出荷（出货）				
陸上運輸手配（布置陆运）				
常用港との距離、立地（与常用港的距离、布局）				
常用空港との距離、立地（与常用机场的距离、布局）				
関連企業（关联企业）				
提携乙仲業者（合作的货代）				
輸入通関必要時間(湾岸倉庫からの場合)（进口通关必需的时间(从港口仓库的情况下)）				
提携検品会社（合作的检品公司）				
検品立会い、修理等協力（现场检品、修理等配合）				
その他（其他）				
日本語が出来るかどうか（会不会日语）				

日付（日期）	報告者（汇报者）