

御中

年 月 日

東洲貿易株式会社

B014

自動保存

契約No.	
作成日	
作成者	
工場名	

ミシン針(縫い針)及びマチ針の取り扱い管理

ハサミ取り扱い管理

縫い糸取り扱い管理

目的 製品にミシン針(手縫い針)マチ針が混入する不良品の発生を防ぐ。

目的 製品にハサミが混入する不良品の発生を防止する。

目的 予め決められた縫い糸と違うものを使用することによる不良品の発生を防止する。

1. ミシン針及びマチ針の混入により人身に危害を及ぼす可能性があり、重要事項として取り扱い管理を徹底する。

1. ハサミの混入により人身に危害を及ぼす可能性があり、重要事項として取り扱い管理を徹底する。
2. ハサミを預かった人に管理責任が有るという意識を持つ。

ミシン針等の取り扱い管理

ハサミの取り扱い管理

縫い糸の取り扱い管理

1. マチ針は原則として使用しない。
2. ミシン針の取り扱い責任者を決定する。
3. 取り扱い責任者はミシン針等を全数一括管理保管し、作業員からミシン針等の取り換え申請があった時は必ず折損を確認して新しい針と交換する。但し、この時針の交換は、必ず破損したものを入手した後配付する。
4. 取り扱い責任者は毎日一回、新しく交換した針と古い針の数を点検して記録し、また交換した作業員の名前も記録すること。必ず日付も記入すること。
5. 取り扱い責任者は、針折れのため交換した古い針を必ず原形を復元して残しておき、弊社担当者の確認を受けること。
6. 針が見つからない場合は、作業を中止してでも必ず探します。
7. 基本的に針に類するものは使用しない。
8. もし、日本で針が発見された場合、工場、会社が全責任を追う。

1. ハサミの取り扱い責任者を決定する。
2. ハサミにナンバーを入れる。
3. ハサミに紐を取り付け、場所を固定する。
4. 取り扱い責任者は毎日終礼時、ハサミの数量及びナンバーを確認する。

1. 縫い糸の取り扱い責任者を決定する。
基本的に本縫い及びステッチ糸は、日本のフィラメント糸を使用する。(下糸も含む)
尚、表地のオーバーロックも勿論、日本のフィラメント糸を使用する。
裏地のオーバーロック及びインターロック(オーバーロック及び本縫い)は、中国製スパン糸を使用しても良いが、事前に日本での強度検査を受け、承認の後使用する。
2. 取り扱い責任者は作業員から縫い糸の使用の申請があった時、決められた糸を作業員に渡す。裏地は必ずインターロックの処理をする。
3. 取り扱い責任者は決められた縫い糸が不足の場合、必ず本社に連絡して指示を受けること。縫い糸は必ず仕様書あるいは計算書に明記しているものを使用し勝手な変更は許可されない。

確認者	弊社	工場長	ミシン 取扱責任者

確認者	弊社	工場長	ハサミ 取扱責任者

確認者	弊社	工場長	縫い糸 取扱責任者

以上

年 月 日

東洲貿易株式会社

B014

自動保存	
契約No.	
作成日	
作成者	
工場名	

收

缝纫机针（缝制针）以及固定针的使用管理

目的 防止出现混入缝纫机针（手缝针）或固定用针的不良品。

1. 缝纫机针及固定用针的混入会造成人身伤害事故，因此作为重要事项彻底严格管理。

缝纫机针等的使用管理

1. 原则上不使用固定用针
2. 决定缝纫机针的使用负责人
3. 使用负责人保管全部缝纫机针，接到工人换针申请后必须确认折损后才可交换，新针必须在得到坏针后才可交付。
4. 使用负责人必须每天一次检查记录新针和旧针的数量，以及申请交换的工人。必须记录日期。
5. 使用负责人必须将折损的旧针复原保存，接受我司的确认。
6. 找不到残针的情况下，即使停止生产也要找到。
7. 基本上不使用类似针的物品。
8. 如果在日本发现残针，要追究工厂，公司的责任。

确认人	我司	厂长	缝纫机使用 负责人
确 认 章			

剪刀的使用管理

目的 防止出现混入剪刀的不良品。

1. 剪刀的混入会造成人身伤害事故，因此作为重要事项彻底严格管理。
2. 被交付使用剪刀的人要有责任意识。

剪刀的使用管理

1. 决定剪刀的使用负责人
2. 剪刀要有编号
3. 剪刀上系上绳子，有固定的使用保存场所。
4. 使用负责人每天下班时要确认剪刀的数量及编号。

确认人	我司	厂长	剪刀使用负 责人
确 认 章			

缝纫线的使用管理

目的 防止使用事先决定好的线以外的线而引起的不良品的发生。

缝纫线的使用管理

1. 决定缝纫线的使用负责人
基本的缝纫及刺绣线，用日本的长纤线。
（包括底线）
此外，面料的包缝线也使用日本的长纤线。

里料的包缝及锁缝（包缝线及平缝线）使用中国产的弹力线也可以，但事先要接受日本的强度检查，得到许可后才可使用。
2. 使用负责人在工人提出缝纫线的使用申请时，必须交付事先决定好的缝纫线。里料必须进行锁缝处理。
3. 使用负责人在决定好的缝纫线不足时，必须联系本公司等待指示。缝纫线必须使用式样书或计算书上明记的种类，不得随意更改。

确认人	我司	厂长	缝纫线使用 负责人
确 认 章			

以上